

Le mode High Speed des machines HA450 et HA650 était une des nouveautés du salon ECS 2009. L'augmentation de vitesse est considérable par rapport aux machines simultanées, la machine HA450 affiche un temps de distribution 40 % plus rapide. Cette vitesse exceptionnelle combinée à la fiabilité irréprochable des machines à teinter Harbil vous offre tout simplement la meilleure solution disponible sur le marché.

Vous voulez vérifier par vous-même ? Envoyez nous une base de données contenant l'historique des 6 derniers mois et nous vous montrerons les économies possibles grâce au mode High Speed.

Machines à teinter rotatives vs Machines à teinter non rotatives

La vitesse des équipements est un facteur clé dans le marché des systèmes à teinter. Les machines à teinter rotatives sont généralement perçues comme étant moins rapides que les machines à teinter non rotatives.



Résultats du mode High Speed

Avec le mode High Speed proposé sur les machines HA450/HA650, F&F donne à la vitesse une place centrale dans le secteur des équipements à teinter. Avec une baisse de 40 % du temps de distribution, la machine HA450 High Speed est plus rapide que la plupart des machines à teinter simultanées. Pour être plus précis, le temps de distribution moyen pour petits pots est d'environ 20 secondes, pour la HA450 comme pour les machines simultanées non rotatives. Pour les grands pots, le temps de distribution moyen est d'environ 50 secondes pour la machine HA450 contre 130 secondes pour une machine à teinter simultanée. La marge de progression est donc considérable. Voir le tableau ci-dessous.

Nouveau : indicateur de progression

L'intérêt évident pour la vitesse de distribution réside dans le fait que personne n'aime attendre. Et rien n'est moins insupportable que de devoir attendre la fin d'un processus sans avoir la moindre idée de sa progression. C'est pour cette raison que F&F a choisi de lancer l'indicateur de progression, pour permettre aux opérateurs d'optimiser leur processus de distribution. Ce système fonctionne comme un compte à rebours, qui indique à l'opérateur la durée restante de la formule et qui émet un bip une fois l'opération terminée.

Le mode High Speed sera proposé sur la machine à teinter HA450 à compter de Q3 2009.

