

FLUID MANAGEMENT

Instrukcja Obsługi Wyrzasarek

Typy:

SO-30m, SO-30ex i SO-40a



Model ilustrowany
SO-40a
1860540-pol

EU Deklaracja zgodności z normami

My, **Fluid Management Europe B.V.**
A Unit of IDEX Corporation
Hub van Doorneweg 31
2171 KZ Sasseheim

zaswiadczamy na nasza odpowiedzialnosc, ze urzadzenia:

Shakers / Gyromixers
SO-10m /SO-20m/ SO-30m/ SO-30ex / SO-40a / SX-40m / SX-40a

których to produktów dotyczy ta deklaracja, spełniają poniższe normy:

NEN 3544, Maj 1984
NEN 2446, Grudzien1976
EN 55024-2
EN 55024-4
NEN-EN 60204, Wrzesien 1993
NEN-EN 292-1, Wrzesien1992
NEN-EN 292-2, Wrzesien1992
EN 418, Listopad 1990

zgodnie z warunkami określonymi dla maszyn, niskich napięć i dyrektywa EMC.



Holandia
Sassenheim, 5-5-1999

W. Van Westerop
Vice President Manufacturing
Fluid Mangement Europe B.V.
A Unit of IDEX Corporation

Spis Treści

1.	Informacje ogólne	strona 3
2.	Warunki gwarancji	strona 4
3.	Zasady bezpieczeństwa	strona 5
4.	Ustawienie i instalacja urządzenia	strona 6
4.1	Wymagania ustawienia urządzenia	
4.2	Instalacja urządzenia	
4.2.1	Rozpakowanie	
4.2.2	Podłączenia urządzenia	strona 8
5.	Praca z urządzeniem	strona 9
5.1	Pierwszy rozruch urządzenia	
5.2	Ustawienie produktu w urządzeniu	
5.3	Używanie podkładek	strona10
5.4	Praca z maszyną	strona11
5.4.1	Typ: SO-30m	
5.4.2	Typ: SO-30ex	strona12
5.4.3	Typ: SO-40a	strona13
6.	Konserwacja i utrzymanie	strona15
6.1	Instrukcje konserwacji	
6.2	Konserwacja przez użytkownika	
6.3	Rysunki	strona 16
6.3.1	Punkty smarowania amortyzatorów	
6.3.2	Punkty smarowania łożysk walka	strona 17
6.3.3	punkty smarowania wrzecion, osi, łożysk	strona 18
6.4	Wykrywanie i usuwanie usterek	strona 19
6.5	Wyszczególnienie wyswietlonych komunikatów (tylko typ SO-40a)	strona 21
6.6	Serwis	
7.	Dane identyfikacyjne urządzenia	strona 22
7.1	Dane urządzeń : typ: SO-30m, SO-30ex i SO-40a	
7.2	Specyfikacje techniczne	strona 23

Wybierając wytrzasarkę Fluid Management dokonajecie wyboru produktu, który jest rezultatem intensywnych badań i prac technicznych. Wysokiej jakości komponenty i nowoczesny, ergonomiczny design gwarantują długą i przyjemną pracę z urządzeniem.

Wyposażenie spełnia normy 89/392/EEC dotyczące maszyn, 89/336/EEC dotyczące elektromagnetyczności i 73/32/EEC dotyczące materiałów elektrycznych, określone przez Radę Ministrów EWG. Wyposażenie posiada znak CE.

Przechowuj instrukcje w bezpiecznym miejscu

W tych warunkach gwarancji FM znaczy Fluid Management Europe B.V.

Warunki gwarancji zawarte w generalnych warunkach sprzedaży FM zostały streszczone poniżej. Pełne warunki gwarancji są dostępne w FM i mogą być dostarczone na żądanie bez dodatkowej opłaty.

1. FM gwarantuje sprawne działanie wszystkich wyrobów, które produkuje przez okres jednego roku, chyba, że uszkodzenie jest spowodowane normalnym zużyciem. Koszty inspekcji przeprowadzanej przez FM w celu ustalenia czy awaria jest objęta gwarancją będą pokryte przez drugą stronę, jeżeli okaże się, że awaria nie jest objęta gwarancją. Jeżeli okaże się, że awaria jest objęta gwarancją FM dostarczy identyczne lub ekwiwalentne dobra zgodnie z warunkami zawartymi w punkcie 6 Generalnych Warunków Sprzedaży. Obowiązki FM wynikające z gwarancji traci swoją ważność jeżeli maszyna była używana niezgodnie z instrukcją obsługi. Czas spędzony związanymi z gwarancją działaniami takimi, jak czas podróży, koszty podróży i koszty zakwaterowania, są obliczane według cen bieżących.
2. W przeciwieństwie do poprzedniego punktu FM nie udziela gwarancji gdy:
 - a) naprawiano lub próbowano przeprowadzać naprawy przez osoby nieuprawnione przez FM.
 - b) FM dowiedzie, że błąd nie wystąpił podczas testowania.
 - c) druga strona nie powiadomiła FM natychmiast o wystąpieniu awarii listem lub/i faxem dostarczając pełne i dokładne informacje o awarii lub/i druga strona nie stosowała się do zaleceń FM.
 - d) druga strona nie używała urządzenia lub jego części zgodnie z przeznaczeniem lub zgodnie z zaleceniami FM.
 - e) szkoda powstała przypadkowo, poza nadzorem FM, np. podczas transportu czy instalacji.
3. W poniższym tekście słowo "oprogramowanie" jest rozumiane jako standardowe oprogramowanie komputerowe dostarczane przez FM drugiej stronie, nagrane na odczytywanym przez komputer nośniku informacji oraz towarzysząca temu oprogramowaniu dokumentacja (instrukcja oprogramowania), a także wszelkie ulepszenia i nowe wersje oprogramowania. Wyrażenie "jednostka przetwarzająca" jest rozumiane jako maszyna z którą zostało dostarczone oprogramowanie, która jest jedynym urządzeniem z którym oprogramowanie może być używane.
4. Druga strona jest upoważniona do wykonania dwu kopii oprogramowania zarówno w całości jak i w częściach (maksymalnie 2 kopie) w celach bezpieczeństwa. Te kopie muszą być oznaczone takimi samymi oznaczeniami i symbolami dotyczącymi praw autorskich jak oryginalna wersja oprogramowania.
5. Druga strona nie będzie poprawiać, tłumaczyć, kompilować czy adaptować oprogramowania, ani przetwarzać go w jakikolwiek inny sposób bez pisemnej zgody FM. Jeżeli druga strona będzie tego wymagała FM dostarczy jej potrzebne informacje i dane do współpracy z innym oprogramowaniem.
6. Jeżeli jednostka przetwarzająca z którą było dostarczone oprogramowanie będzie miała awarię można używać oprogramowania z inną jednostką przetwarzającą do momentu uruchomienia uszkodzonej jednostki. O zajściu takiego przypadku należy poinformować FM w przeciągu 5-ciu dni.
7. Jeżeli jest wymagane aby oprogramowanie było przeniesione całkowicie z jednej jednostki przetwarzającej na drugą druga strona musi ubiegać się o pisemne pozwolenie od FM. Pozwolenia takie nie będą wydawane jeżeli FM stwierdzi, że nie ma wystarczających podstaw do ich wydania.

Zanim zainstalujesz urządzenie i zaczniesz z nim pracować przeczytaj uważnie instrukcję obsługi. To bezpieczniejsze dla Ciebie a także pomoże uniknąć niepotrzebnych uszkodzeń urządzenia.

Fluid Management Europe B.V. nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności jeżeli poniższe polecenia nie będą wykonywane:

- Jeżeli maszyna została uszkodzona np. podczas transportu nie próbuj jej uruchomić. Jeżeli masz wątpliwości skontaktuj się z działem serwisu (zobacz część 6.4) lub Twoim dostawcą.
- Urządzenie powinno być ustawione i podłączone wyłącznie zgodnie z instrukcjami instalacyjnymi.
- Wszystkie lokalne regulacje bezpieczeństwa muszą być przestrzegane.
- W zależności od typu, urządzenie musi być podłączone zgodnie z poniższymi zaleceniami:

Typ:	- SO-30m	: 230 V, 16 amper.
	- SO-30ex	: przewód pneumatyczny 6.2 bar (19 m ³ /h).
	- SO-40a	: 230 V, 16 amper.

- Urządzenie pod żadnym warunkiem nie powinno pracować puste. Całkowita waga wytrząsania nie może przekraczać podanej poniżej:

Typ:	- SO-30m	: 28 kg
	- SO-30ex	: 28 kg
	- SO-40a	: 35 kg

- Użytkownik musi dbać aby maszyna była w dobrym stanie Zużyte elementy muszą zostać wymienione.
- Wszelkie prace serwisowe (inne niż obsługa rutynowa) mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowanych techników. Podczas wykonywania napraw wtyczka przewodu zasilającego powinna być zawsze wyjęta z gniazdka.
- Nie można umieszczać uszkodzonych produktów (pojemników) w maszynie. Wytrząsania uszkodzonych produktów dokonujesz na własne ryzyko!

4.1 Wymagania ustawienia urządzenia

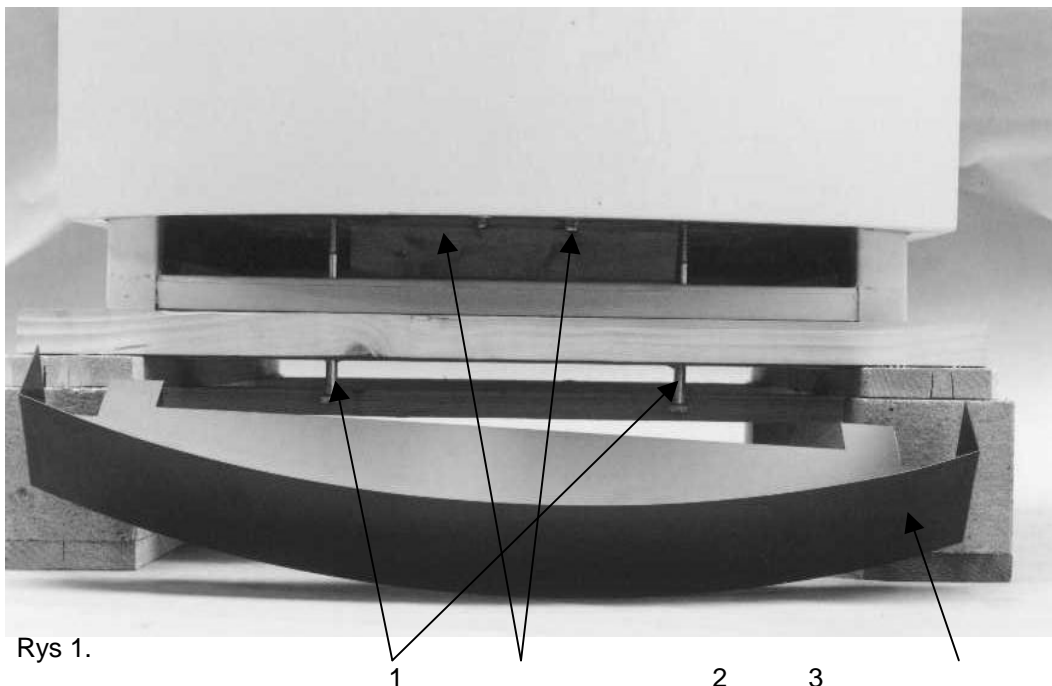
Podczas instalowania maszyny upewnij się, że spełniono poniższe warunki:

- Maszyna została ustawiona na poziomej i stabilnej podłodze.
- Maszyna jest prawidłowo podłączona (zobacz część 3, zalecenia bezpieczeństwa).

4.2 Instalacja urządzenia

4.2.1 Zdejmowanie maszyny z palety

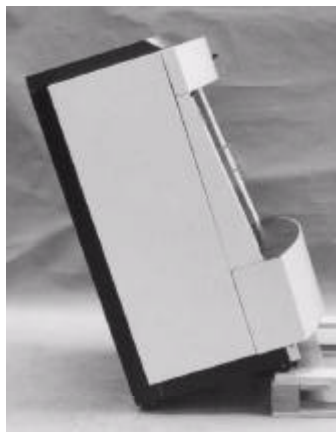
- Usun dwie śruby (zobacz rys. 1 nr 1), które są pod paletą.
- Usun dwa drewniane klocki przez wypchnięcie ich w tył.



- Dostosuj ruchome stopki az maszyna stanie na swoich kółkach (rys. 2).
- Teraz maszyna moze byc zepchnieta z palety przez dwóch ludzi az tylne stopki dotkna podloza (zobacz rys.3)
- Przechyl maszynie aby usunac palete.
- Ostroznie postaw maszynie na jej kółkach (zobacz rys.3).
- Ustaw maszynie w pozycji (wez pod uwage paragraf 4.1).
- Kiedy maszyna jest ustawiona, przednia oslona moze byc przytwierdzona do ramy dwoma srubami (zobacz rys.1 nr.3).
- Upewnij sie, czy maszyna jest równo ustawiona przez podnoszenie i obnizanie ruchomych stopek. Jest to bardzo wazne dla prawidlowej pracy maszyny.
- Zabezpiecz stopki nakretkami.



Rys. 2



Rys. 3

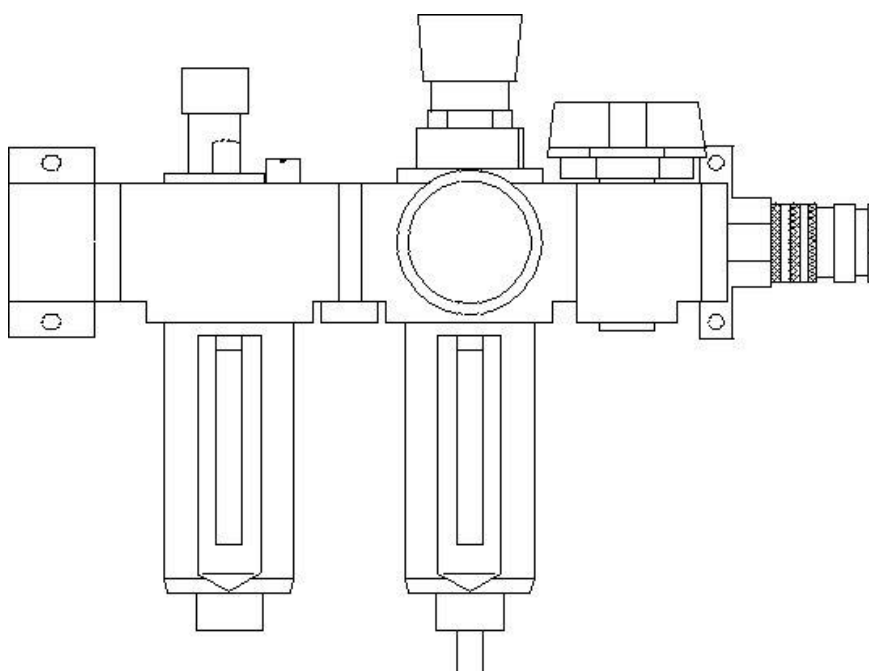


Rys. 4

4.2.2 Podłączenie maszyny

Przed podłączeniem urządzenia sprawdź:

- SO-30m : wyłącznik bezpieczeństwa jest wcisnięty (zobacz rys.8 nr3)
i przełącznik ON/OFF jest w pozycji <0>
 - SO-30ex : klawisz START/STOP jest wcisnięty.
 - SO-40a : wyłącznik bezpieczeństwa jest wcisnięty (zobacz rys.9) i klawisz ON/OFF z tyłu maszyny jest w pozycji <0>.
- Główny wtyk SO-30m. i SO-40a może być teraz podłączony do gniazda sieciowego (230V).
 - W przypadku modelu SO-40a, przewód pneumatyczny musi być podłączony do pneumatycznego łącza maszyny (zobacz rys.5 nr4).
 - Upewnij się, że zawór zamykający (nr3) jest zwrócony w kierunku wlotu powietrza. Używając zaworu redukcji ciśnienia (nr1) możesz ustawić ciśnienie na 2 bar. Ustawione ciśnienie może być odczytane z ciśnieniomierza (nr2)

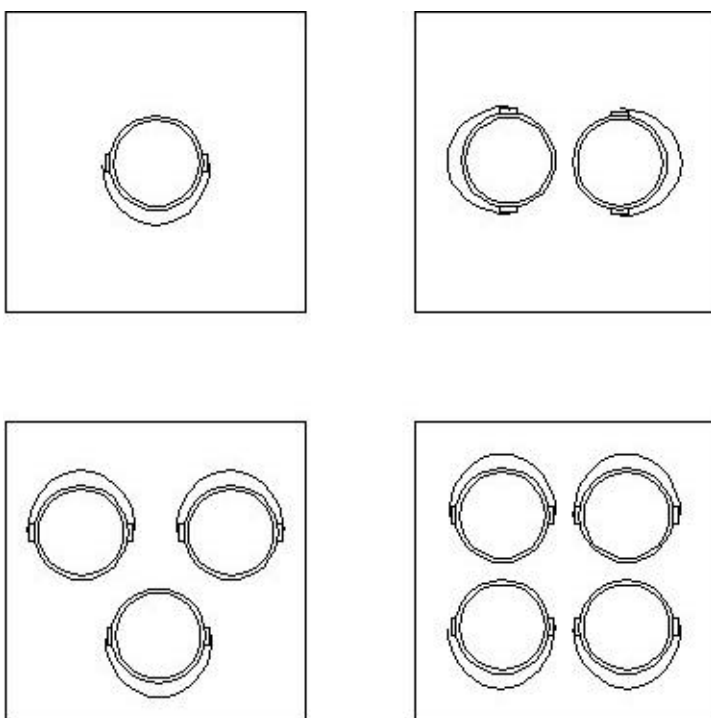


5.1 Pierwszy rozruch urządzenia

- Sprawdź czy maszyna została prawidłowo podłączona i ustawiona.
- W modelach SO-40a i SO-30m, przekreśl włącznik bezpieczeństwa w kierunku strzałki aby go zwolnić. Model SO-30m. nie ma włącznika bezpieczeństwa.
- Usun podkładki z przodu drzwi maszyny. Maszyna jest teraz gotowa do pracy.

5.2 Umieszczanie pojemników w urządzeniu

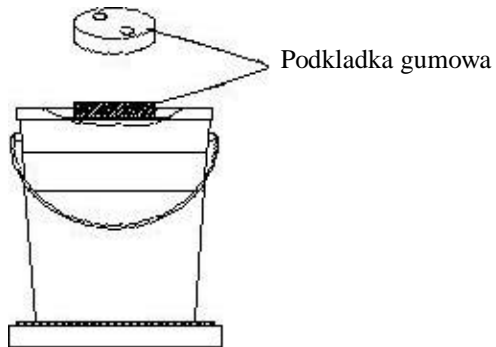
Aby utrzymać równowagę w wewnętrznej ramie podczas wytrzasania, konieczne jest aby środek ciężkości pojemników znajdował się w środku platformy wytrzaszającej (pomiędzy srubami). W przeciwnym razie maszyna może ulec uszkodzeniu z powodu nadmiernych wibracji. Właściwe umieszczenie pojemników pokazane jest na rys.6. Możliwe jest również umieszczenie np. skrzynki zawierającej sześć pojemników 1-litrowych. Aby zapobiec uderzeniu uchwytu pojemnika o pojemnik i jego uszkodzeniu podczas wytrzasania, uchwyt pojemnika musi być zabezpieczony. W przypadku mniejszych pojemników może to być wykonane za pomocą sprężyny dołączonej do platformy wytrzaszającej. Przy dużych pojemnikach uchwyt musi być przymocowany do pojemnika za pomocą taśmy.



Rys. 6

5.3 Użycie podkładek (zobacz rys.7)

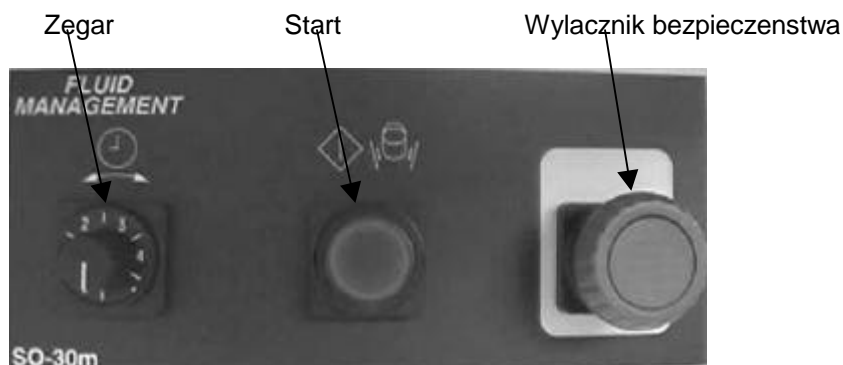
Maszyna jest wyposażona w dwie gumowe podkładki (grubsza i cieńsza). Fluid Management poleca używanie podkładek aby zagwarantować prawidłową pracę maszyny i zapobiec jej uszkodzeniu. Niestosowanie podkładek może spowodować pęknięcie pojemników i wyciek. W przypadku pojemników z wgłębioną pokrywą, połóż podkładkę na pokrywie. To zapobiegnie tzw. efektowi pompowania podczas wytrząsania.



5.4 Praca z maszyną

5.4.1 Typ: SO-30m (rys.8)

1. Sprawdź czy maszyna została prawidłowo zainstalowana i podłączona jak podano w punktach 4.2.1 i 4.2.2.
2. Nacisnij klawisz ON/OFF z tyłu maszyny do pozycji <1>.
3. Otwórz drzwi wytrzasarki.
4. Umieść pojemnik(i) w środku jak podano w punktach 5.2 i 5.3.
5. Używając uchwytu, przekreśl płytę zaciskającą w dół aby zabezpieczyć pojemnik(i). Umieść uchwyt ponownie na jego miejscu w obsadzie!
6. Zamknij drzwi maszyny
7. Ustaw zegar (nr1) na zadany czas wytrzasania.
8. Nacisnij klawisz START (nr2); wytrzasanie rozpoczete.
9. Przekreśl płytę zaciskającą ponownie w górę az pojemnik będzie uwolniony i może zostać wyjęty.



Rys. 8

Uwaga:

Jesli konieczne jest zatrzymanie maszyny podczas cyklu wytrzasania moze to byc wykonane za pomoca wylacznika bezpieczenstwa.

Po naciśnięciu wylacznika bezpieczenstwa, nalezy poczekać 15 sekund przed jego zwolnieniem. Mozna zwolnic wylacznik bezpieczenstwa poprzez przekrecenie go ¼ obrotu w lewo.

Ostrzezenie: Nie dotykaj niczego w maszynie dopóki nie bedzie calkowicie wylaczona.

5.4.2 Typ: SO-30ex.

1. Sprawdź czy maszyna została prawidłowo zainstalowana i podłączona jak podano w punktach 4.2.1 i 4.2.2.
2. Otwórz drzwi wytrasarki.
3. Umieść pojemnik(i) w środku jak podano w punktach 5.2 i 5.3.
4. Używając uchwytu, przekreć płytę zaciskającą w dół aby zabezpieczyć pojemnik(i). Umieść uchwyt ponownie na jego miejscu w obsadzie!
5. Zamknij drzwi maszyny.
6. Przekreć klawisz START (z przodu maszyny) $\frac{1}{4}$ obrotu aby odskoczył. Wytrasowanie rozpoczęte.
7. Maszyna nie posiada zegara, oznacza to że użytkownik sam musi dopilnować czasu wytrasowania. Po zakończeniu wytrasowania naciśnij klawisz START aby zatrzymać maszynę.
8. Przekreć płytę zaciskającą ponownie w górę aby pojemnik będzie uwolniony i może zostać wyjęty.

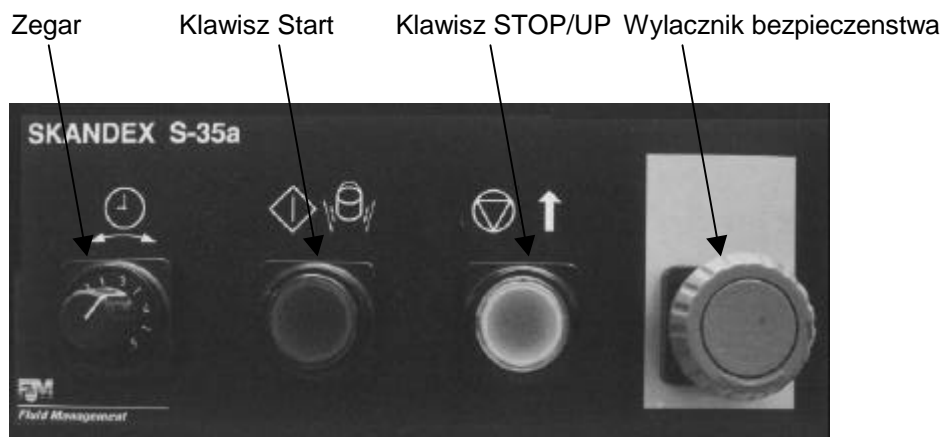
Uwaga:

Jesli konieczne jest zatrzymanie maszyny podczas cyklu wytrasowania moze to byc wykonane za pomoca wcisniecia klawisza START.

Ostrzezenie: Nie dotykaj niczego w maszynie dopóki nie bedzie całkowicie wyłączona.

5.4.3 Typ: SO-40a (rys. 9)

1. Sprawdź czy maszyna została prawidłowo zainstalowana i podłączona jak podano w punktach 4.2.1 i 4.2.2.
2. Nacisnij klawisz ON/OFF z tyłu maszyny do pozycji <1>.
3. Zwolnij wyłącznik bezpieczeństwa
4. Otwórz drzwi wytrzasarki
5. Umieść pojemnik(i) w środku jak podano w punktach 5.2 i 5.3.
6. Zamknij drzwi maszyny
7. Ustaw zegar (rys.9 nr1) lub jeden z klawiszy START (rys.10, numery 1,2,3) na zadany czas wytrzasania.
8. Nacisnij klawisz START (rys.9 nr 2); płyta zaciskająca automatycznie przesunie się w dół i cykl wytrzasania się rozpocznie. Po zakończeniu wytrzasania płyta automatycznie się cofnie w górę. Jeśli maszyna jest wyposażona w klawisze zegara, są to również jednocześnie klawisze START (zobacz rys.10, numery 1, 2 i 3)
9. Po zakończeniu wytrzasania, otwórz drzwi i wyjmij pojemnik .
10. Jeśli pojemnik nie mieści się pomiędzy platformą a płytą zaciskającą, płyta może być przesunięta w górę za pomocą klawisza UP (rys.9 nr 3)
11. Pod koniec dnia, odłącz maszynę przez ustawienie klawisza ON/OFF w pozycji <0>.



Rys. 9

Uwagi:

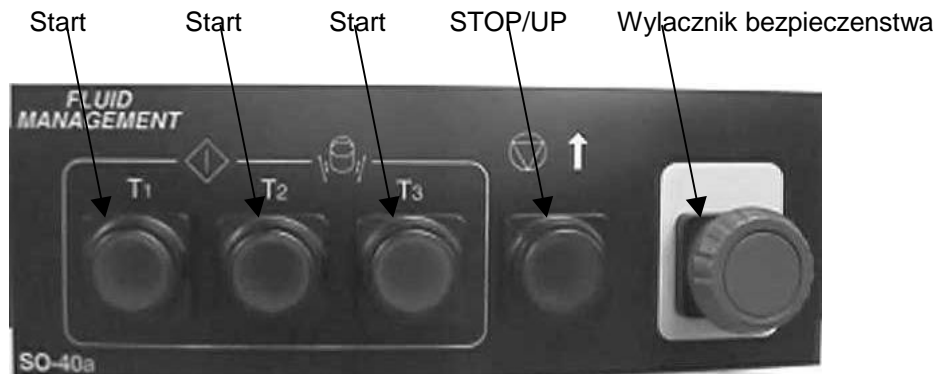
Cykl wytrzasania może zostać przerwany poprzez naciśnięcie klawisza UP (rys.9, nr 3). Płyta zaciskająca automatycznie przesunie się w górę.

W nagłych przypadkach, cykl wytrzasania może być również przerwany przez naciśnięcie wyłącznika bezpieczeństwa (rys.9 nr4). W takim przypadku konieczne jest odczekanie 15 sekund przed zwolnieniem wyłącznika bezpieczeństwa. Może on być zwolniony przez przekreślenie go o ¼ obrotu na lewo.

Ostrzeżenie: Nie dotykaj niczego w maszynie dopóki nie będzie całkowicie wyłączona.

Uwaga:

W ciągu roku 1997 model SO-40a będzie wyposażony w panel sterujący (zobacz rys.10). Maszyna będzie posiadała trzy klawisze START (rys.10, numery 1, 2 i 3): aby wytrzasac automatycznie przez 30, 60 z 180 sekund. Wcisniete jednocześnie klawisze automatycznie zsumuja (wydluza) czas wytrzasania. (klawisz 1 i 2 dadza calkowity czas 90 sekund).



Rys. 10

6.1 Instrukcje konserwacji

Przed podjęciem jakichkolwiek napraw, upewnij się że maszyna jest wyłączona z sieci. W przypadku typu SO-30ex, zawór zamykający musi być najpierw zwrócony przeciwnie do kierunku strumienia.

- 1) Naprawy powinny być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.
- 2) Używaj wyłącznie sprawdzonych i odpowiednich narzędzi.
- 3) Używaj wyłącznie oryginalnych części zamiennych Fluid Management.
- 4) Przed demontażem należy sprawdzić czy wszystkie ustawienia są prawidłowe a systemy kontrolne i zabezpieczające działają .

6.2 Konserwacja przez użytkownika

Konserwacja maszyny polega głównie na jej odpowiednim smarowaniu. Zaleca się smarowanie wszystkich części smarem litowym.

Co trzy miesiące:

Wszystkie typy: Smarować walki amortyzujące (4x) (zobacz 6.3.1, rys. 11)

SO-30m i SO-30ex: Używać smaru litowego

SO-40a: Używać oleju który jest na wyposażeniu maszyny.

Typ SO-40a: Smarować walki pociągowe (2x) na całej długości (zobacz: 6.3.3, rys. 13)

Co sześć miesięcy:

Wszystkie typy

Smarować łożyska (2x) (zobacz: 6.3.2, rys.14)

Smarować łożyska wałków (2x) (zobacz 6.3.2. rys.12)

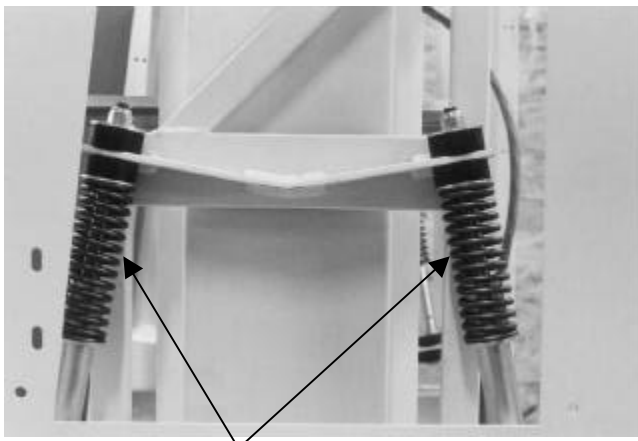
Smarować łożyska osi (2x) (zobacz 6.3.3, rys. 13)

Typ SO-30ex

Uzupełniać olej i osuszać z wody.

6.3 Rysunki

6.3.1 Punkty smarowania amortyzatorów

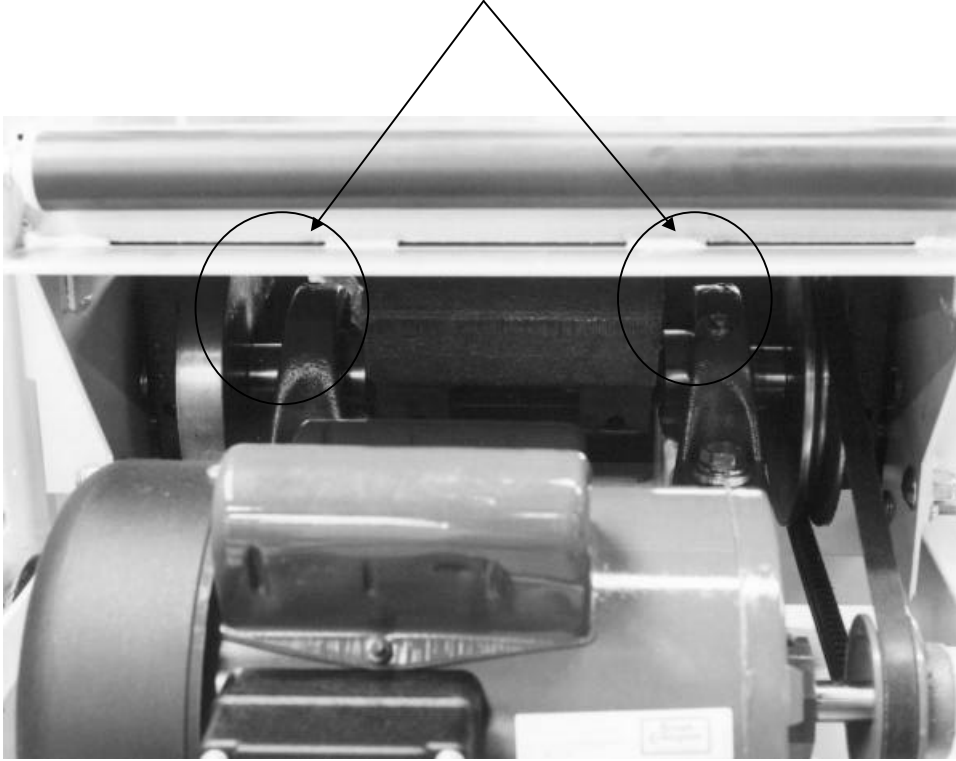


Rys. 11

Punkty smarowania amortyzatorów

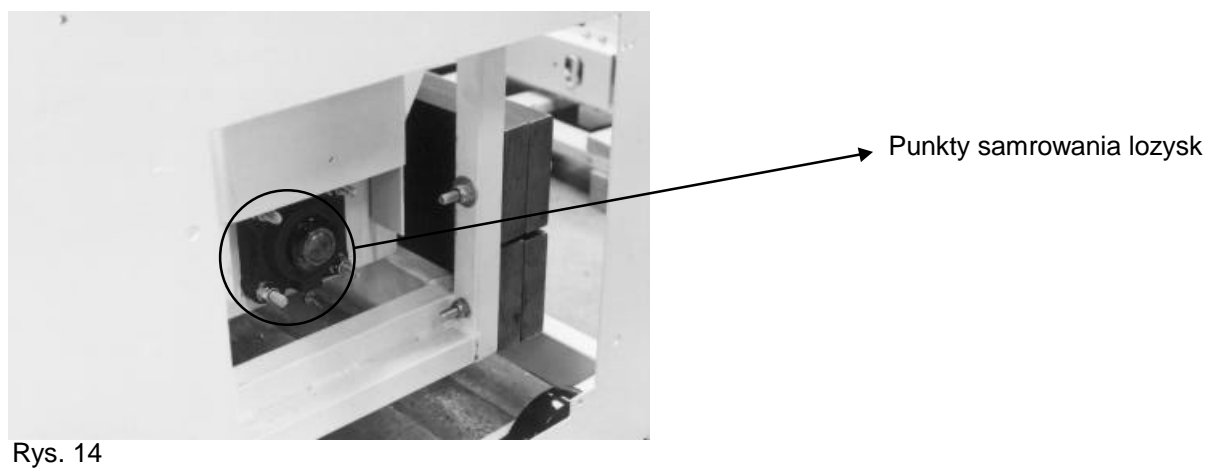
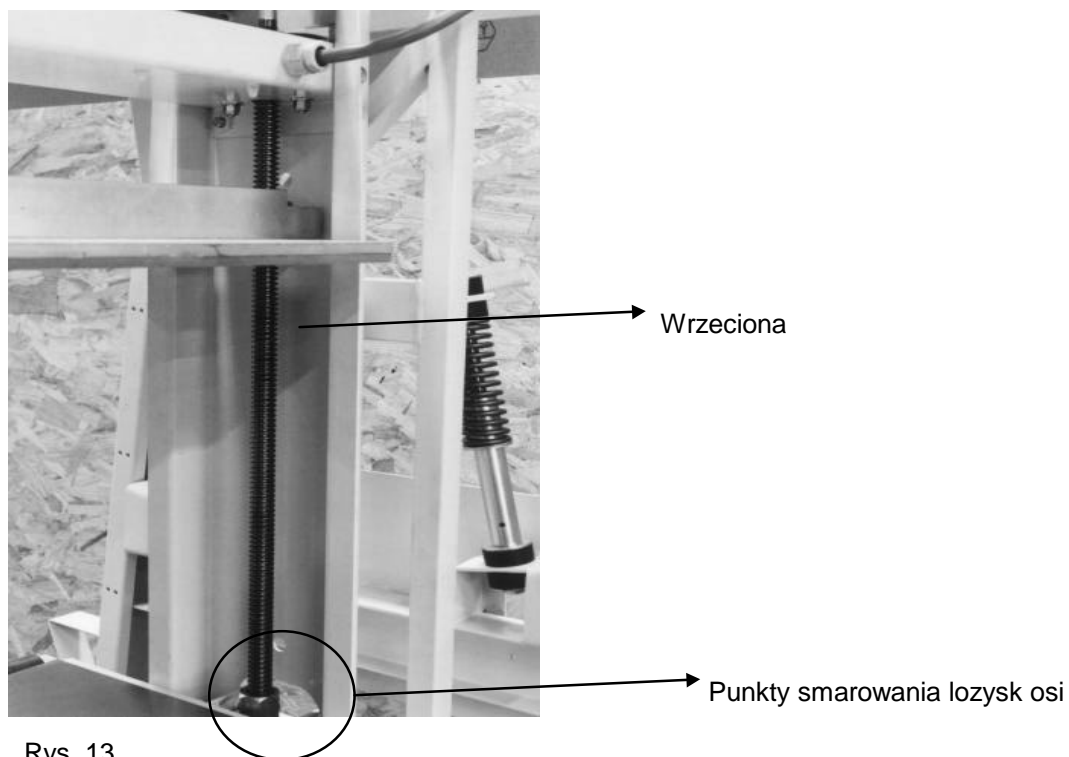
6.3.2 Punkty smarowania łożysk wałka

Punkty smarowania łożysk wałków













Rys. 12

6.3.3 Punkty smarowania łożysk osi



6.4 Wykrywanie i usuwanie usterek

Zanim zatelefonujesz do działu serwisu, sprawdź najpierw czy możesz usunąć usterkę sam. Jeśli to okaże się niemożliwe, powinieneś najpierw zatelefonować do działu serwisu po radę. (zobacz 6.5) Poniżej masz podany diagram przedstawiający Problem, Przyczynę i Akcję. Możesz go używać do oceny, czy możesz rozwiązać problem sam czy musisz telefonować do działu serwisu. Znacznik  oznacza, że musisz się skontaktować z działem serwisu. Poniższy diagram nie zawiera problemów o których informuje oprogramowanie. Informacje te i rozwiązania są pokazywane na monitorze. Model SO-40a posiada wyświetlacz błędów. (ERROR display)(zobacz 6.5.)

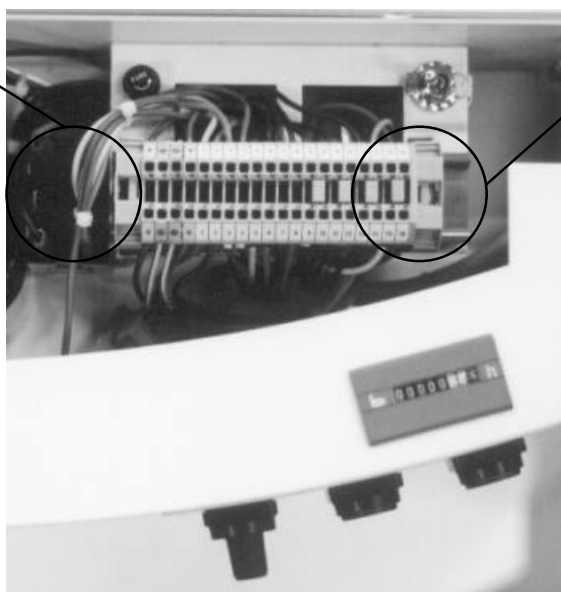
Problem	Przyczyna	Akcja
Brak zasilania (230V) (SO-30m / SO-40a)	1. Brak napięcia 2. Klawisz ON/OFF w pozycji <0>	1. Sprawdź główne zasilanie 2. Ustaw klawisz ON/OFF w pozycji <1>
Maszyna nie otrzymuje sprężonego powietrza (SO-30ex)	1. Brak sprężonego powietrza 2. Zawór odłączający jest zamknięty 3. Uszkodzone zawory	1. Sprawdź dopływ powietrza 2. Otwórz zawór odłączający 3. Wymień zawór 
Zasilanie jest prawidłowe ale maszyna nie działa (SO-30m, SO-40a) Sprężone powietrze jest dostarczane ale maszyna nie działa (SO-30ex)	1. Otwarte drzwi 2. Wcisnięty wyłącznik bezpieczeństwa (SO-40a) 3. Maszyna jest przeciążona 4. Uszkodzony włącznik przy drzwiach lub uszkodzony kabel 5. Uszkodzony klawisz START 6. Płyta obwodu drukowanego jest uszkodzona (SO-40a) 7. Ciśnienie sprężonego powietrza jest za niskie (SO-30ex)	1. Zamknij drzwi 2. Zwolnij wyłącznik bezpieczeństwa 3. Sprawdź ramę i wciśnij 10A klawisz bezpiecznika nad drzwiami przednimi w środku (zobacz rys. 15) 4.  5.  6.  7. Ustaw ciśnienie na 6.2 bar za pomocą zaworu redukcji ciśnienia
Nadmierne wibracje podczas wytrząsania (wszystkie typy)	1. Maszyna nie jest wypoziomowana 2. Ruchome stopki nie są prawidłowo ustawione 3. Uszkodzone amortyzatory 4. Maszyna nieprawidłowo załadowana	1. Wypoziomuj maszynę 2. Ustaw prawidłowo stopki 3.  4. Ustaw produkty centralnie
Zapalona lampka wskazuje że maszyna pracuje ale maszyna nie wykonuje zadanej pracy (SO-40a)	1. Uszkodzony silnik zaciskający lub uszkodzony przewód 2. Złącze między silnikiem a wrzecionami jest uszkodzone	1.  2. 
Lampka kontrolna jest zapalona, płyta górna opuszcza się ale maszyna nie wytrząsa (SO-40a)	1. Silnik wytrząsający jest uszkodzony 2. Silnik wytrząsający jest wyłączony	1.  2. Włącz silnik (zobacz rys.16)
Płyta zaciskająca nie opuszcza się (SO-40a)	1. Uszkodzony bezpiecznik	1. Wylącz maszynę z sieci i wymień bezpiecznik (zob.rys. 16)
Maszyna zaczyna wytrząsanie zanim pojemniki są zacisnięte. (SO-40a)	1. Zbyt duży opór mechaniczny 2. Złe ustawiona siła zacisku	1. Wyczyść i nasmaruj śruby 2. 
Płyta zaciskająca opuszcza się i podnosi bez wytrząsania (SO-40a)	1. Pojemnik jest za niski 2. Zbyt duży opór mechaniczny	1. Ustaw inny pojemnik 2. Wyczyść i nasmaruj śruby



Rys. 15

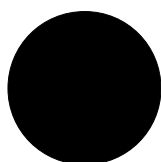
10 A. - bezpiecznik

6,3A. - bezpiecznik



On/Off silnik

Rys. 16



6.5 Wyszczególnienie wyswietlonych komunikatów (TYLKO TYP: SO-40a)


Typ SO-40a jest wyposażony w wyświetlacz błędów (ERROR) znajdujący się na płytce obwodu drukowanego (PCB).


N.B.: *Komunikaty są wyswietlane tylko wtedy gdy maszyna jest podłączona do sieci*

Tablica wyswietlająca znajduje się za panelem sterowania. Aby zobaczyć tablice konieczne jest zdjęcie górnej płyty. Aby zdjąć płytę należy odkręcić dwie śruby z tyłu płyty. Tablica wyswietlająca znajduje się na środku z przodu. Tablica wyswietla aktualny stan w jakim znajduje się maszyna. Mogą pojawić się następujące komunikaty:


Płyta 1610020:


E 00: normalna praca


E 01: Za niskie napięcie. 
Brak silnika zaciskającego .


E 02: Maksymalne natężenie prądu zostało przekroczone . 


E 03: Otwarte drzwi podczas wytrząsania.


E 04: Zbyt niskie napięcie zasilania głównego, co oznacza że 5-V zasilanie jest również za niskie. 

E 05: Zbyt wysokie napięcie zasilania głównego, co oznacza że 5-V zasilanie również jest za wysokie. 

E 06: Zbyt niskie napięcie zasilania głównego, co oznacza że 50-V zasilanie również jest za niskie. 

E 10: Uszkodzony czujnik optyczny. 


E 12: PCB (płyta obwodu drukowanego) jest uszkodzona. 

E 47: PCB (płyta obwodu drukowanego) jest uszkodzona. 


E 58: PCB (płyta obwodu drukowanego) jest uszkodzona. 

Płyta 1610028:

E 00: Normalna praca

E 01: Za niskie napięcie. 
Brak silnika zaciskającego.


E 03: Drzwi otwarte podczas wytrząsania.


E 10: Uszkodzony czujnik optyczny. 

E 20: Brak pojemnika.

E21: Napięcie zbyt wysokie.

E 80: PCB (płyta obwodu drukowanego) jest uszkodzona. 

E 81: PCB (płyta obwodu drukowanego) jest uszkodzona. 

E 82: PCB (płyta obwodu drukowanego) jest uszkodzona. 

6.6 Serwis

Jeśli to konieczne możesz skontaktować się z Twoim dostawcą, lokalnym serwisem lub z producentem bezpośrednio:

Fluid Management Europe B.V.
A Unit of IDEX Corporation
Postbus 220
2170 AE Sassenheim, Nederland
Hub van Doorneweg 31
2171 KZ Sassenheim, Nederland
Tel : + 31 (0)252 - 240800
Fax : + 31 (0)252 - 240880

7.1 Dane urządzenia: typ: SO-30m, SO-30ex, SO-40a

Płyta maszyny znajduje się z tyłu urządzenia (na zewnątrz), prawym, górnym rogu.



7.2 Dane techniczne

Typ: SO-30m

Rozmiar maszyny (HxBxD in mm)	1200x740x710
Waga maszyny (pustej) (kg)	170
Maksymalna wielkosc produktu (HxBxD in mm)	390x350x330
Minimalna wysokosc produktu (mm)	60
Maksymalna waga produktu (kg)	28
Maksymalna sila sciskania(N)	2500
Zasilanie	220/240 Volt ~ 50 Hertz, 4 A
Moc silnika (Watt)	370
Predkosc silnika (rpm)	1425
Czestotliwosc wytrzasania (rpm)	619

Typ: SO-30ex

Identyczne z modelem SO-30ex. oprócz:

- Silnik pneumatyczny i pneumatyczna kontrola
- Brak zegara

Typ: SO-40a

Wymiary maszyny (HxBxD in mm)	1200x740x710
Waga maszyny (pustej) (kg)	195
Maksymalna wielkosc produktu (HxBxD in mm)	450x370x320
Minimalna wysokosc produktu (mm)	50
Maksymalna waga produktu (kg)	35
Maksymalna sila sciskania(N)	3500
Zasilanie	220/240 Volt ~ 50 Hertz, 5,4 A
Moc silnika (Watt)	750
Predkosc silnika (rpm)	1425
Czestotliwosc wytrzasania (rpm)	685