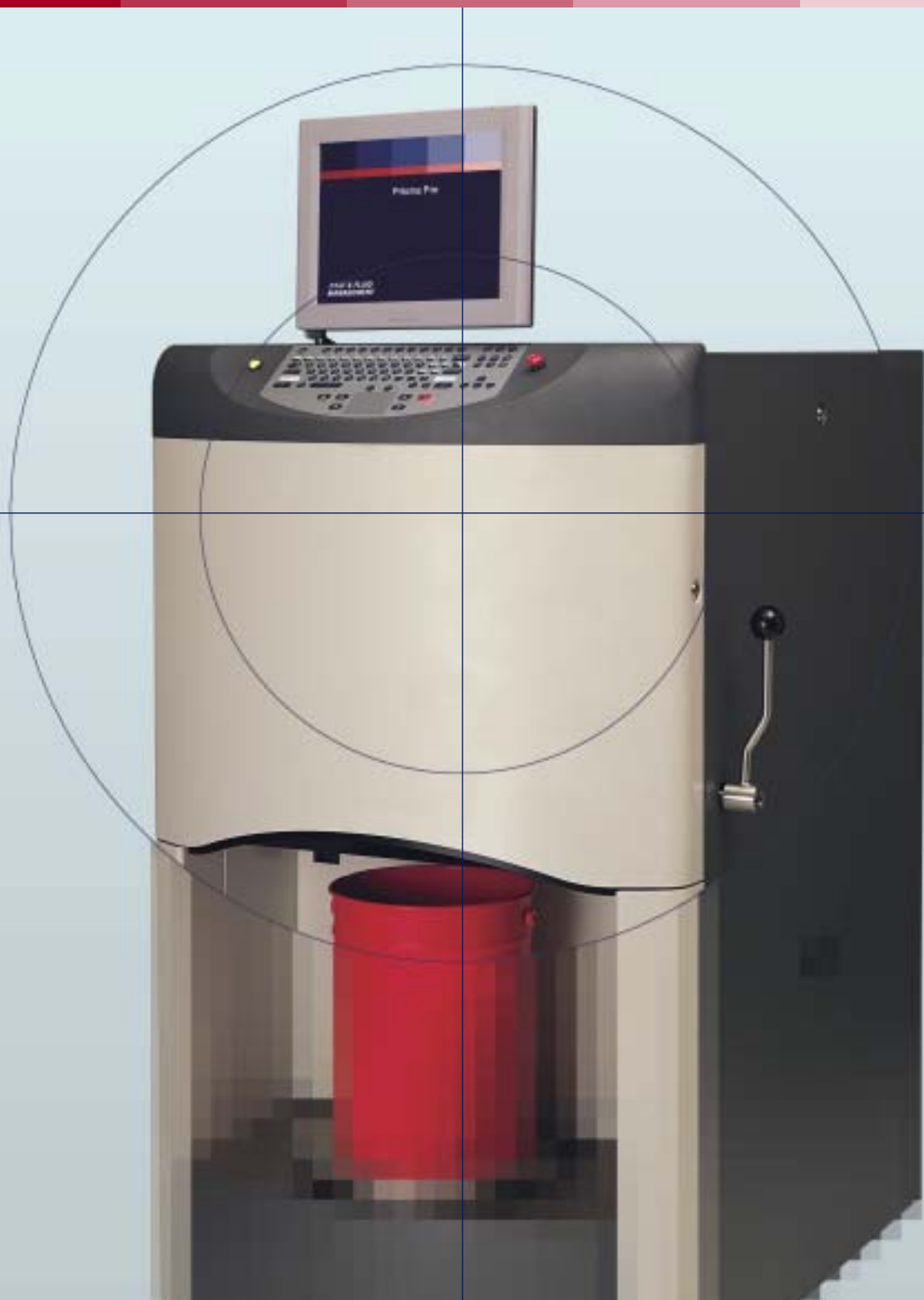


**FAST & FLUID
MANAGEMENT**

FAST LeoLux

automatische Dosieranlage



- > **hohe Präzisionsdosierung**
- > **einfach zu ersetzende Behälter**
- > **automatischer Hubtisch**



FAST LeoLux automatische Dosieranlage

Firmenprofil

Fast & Fluid Management ist der weltweit führende Hersteller für Dosier-, Misch- und Abtönsysteme für die Lack- und Druckfarbenindustrie. Darüber hinaus liefert Fast & Fluid Management Dosieranlagen für viele andere Industriezweige, wie zum Beispiel für die Nahrungsmittel- und chemische Industrie sowie für die Hersteller von Geschmacksstoffen und Kosmetika. Produktinnovation, qualitativ hochwertige Produkte und die Unterstützung unserer Kunden haben dazu beigetragen, die führende Position zu erreichen, die das Unternehmen heute hat. Wir sind in fast allen Ländern der Erde durch eigene Niederlassungen und Agenturen vertreten. All dies versetzt uns in die Lage, auf jedem lokalen Markt hervorragende Produkte und Dienstleistungen anbieten zu können, was Fast & Fluid Management als einen geschätzten Geschäftspartner auszeichnet.

Automatische Dosieranlagen

Die automatischen Dosieranlagen von Fast & Fluid Management machen das Mischen von Farben einfach und flexibel. Sie bieten Ihnen die Möglichkeit nur die benötigte Menge herzustellen, wodurch ein Minimum an Lagervorrat und ein Maximum an Flexibilität erreicht wird. Darüber hinaus ist die Reproduzierbarkeit des Farbtons garantiert und Sie werden in der Lage sein, jede Farbe zu jeder Zeit in der gewünschten Menge produzieren zu können. Flexibilität, hohe Genauigkeit, Verlässlichkeit, einfache Bedienung und ein Minimum an Wartungsaufwand machen die Automatischen Dosieranlagen von Fast & Fluid Management zur ersten Wahl in vielen Industriezweigen. Aus diesem Grund finden Sie unsere Anlagen weltweit im Einzelhandel, in Service-Centern und auch in der Industrie.

Modell: Fast LeoLux

Durch die breite Auswahl an Behältergrößen und möglichen Konfigurationen, ist der LeoLux besonders für kleine bis mittelgroße Einzelhändler und Servicecenter geeignet. Moderne Computersteuerung stellt einen vollautomatischen Dosiervorgang sicher. Der LeoLux ist mit 12 bis 32 (2.5 bis 10 Liter) Kunststoff- oder Edelstahlbehältern sowie mit dem bewährten Kolbenpumpensystem und dessen sehr schnellen Spindelmechanismus ausgestattet. Der Einsatz von Edelstahlpumpen in Verbindung mit PVDF-Ventilen garantiert einen reibungslosen und genauen Dosiervorgang.

Das modulare Design erlaubt eine einfache Integration von Druckern und Fotospektrometern. Unsere PrismaPro-Dosiersoftware wird regelmäßig an die neueste Windows-Version angepasst.

Technische Daten

Anzahl der Behälter	12/14/16/18/20/ 24/32
Behältergrößen	2.5 / 5 / 10 Liter
Material Behälter / Rührer	Edelstahl und Kunststoff
Ventilgehäuse	Edelstahl mit PVDF
Pumpentyp	Kolbenpumpe
Pumpengrößen	2 und 5 ounce
Mindestdosiermenge	1/384 fl.oz
Durchflußmenge	0.40 / 1.0 Liter /min
Düsenverschlüsse	integriert
Reinigungssystem	Standard
max. Gebindehöhe	45 cm
Gebindesensor	Standard
elektrischer Hubtisch	Standard
manueller Lochstanzer	optional
Timer für Rührwerk	Standard
Abmessungen (H x B x T)	148 x 86 x 118 cm (ohne Monitor)
Leergewicht Maschine	365 kg
Stromversorgung	230 V/50-60Hz 110 V/50-60Hz
Flachbildschirm	optional
CE-zertifiziert patentiert	
Spezifikationsänderungen behalten wir uns vor	



integrierte Tastatur



PVDF-Ventile