



- POM o inox. Twin Ball Valves®
- Fino a 24 contenitori
- Elevatore barattolo manuale
- Alto rapporto qualità-prezzo
- Punzonatura centralizzata
- Disponibile finiture inox

Un dosatore completamente automatizzato, con tecnologia Twin Ball Valve (doppio ugello 2mm./4mm.) a basso costo di proprietà grazie all'uso di componenti di prima qualità. HA150 è stato progettato appositamente per negozi di bricolage o per piccoli punti vendita, richiede poca manutenzione ed è ideale per sistemi di colorazione a base d'acqua o di solventi.

Il dosatore è dotato di 16 o 24 canestri polimerici da 2,3 litri, miscelazione automatica centralizzata dal basso e la pulizia completamente automatizzata per ottenere ugelli perfettamente puliti. Disponibile come modello da terra con elevatore manuale meccanico regolabile per barattoli.

HA150 può essere dotato di pannelli di acciaio inossidabile e di un dispositivo di posizionamento contenitori per permettere una pulizia esterna facile e di alta qualità e un miglior posizionamento dei barattoli. Anche il sistema perfezionato di punzonatura barattoli manuale è opzionale.

