

Automatische Dosieranlage

Harbil 150 [HA150]



- Twin Ball Valves®
- Bis zu 24 Behälter (24 x 2.3 Liter)
- Manueller Behältertisch
- Gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Zentrales Stanzmesser erhältlich
- Verkleidung aus Edelstahl optional

Die vollautomatische Dosieranlage mit Twin Ball Valves® (aus POM oder Edelstahl) verursacht dank der verwendeten Markenkomponenten nur geringe Betriebskosten.

Die HA150 wurde speziell für Baumärkte oder kleine Einzelhandelsmärkte entwickelt. Sie erfordert einen nur geringen Wartungsaufwand und eignet sich bestens für wasserlösliche und lösungsmittelbasierte Farben.

Die Dosieranlage ist ausgerüstet mit 16 oder 24 Kunststoffbehältern für 2.3 Liter, einem zentralen, automatischen Rührwerk sowie einem vollautomatischen Bürstensystem für perfekte Reinigung der Düsen. Erhältlich als Bodenmodell mit einstellbarem Hubtisch.

Die HA150 kann mit Blenden aus Edelstahl und einem Behälterpositionierungselement für sauberste Außenreinigung und bessere Behälterpositionierung versehen werden. Auch ein verbessertes manuelles Stanzmesser ist optional erhältlich.

