

Dispensador automático

Harbil 400 [HA400]

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO



- Hasta 32 depósitos
- 3, 6 o 10 litros, acero inoxidable o plástico
- Elevador botes semiautomático
- Twin Ball Valves® inoxidable
- Coste de propiedad reducido
- Caudal: 0,4 - 1 litro/minuto

El dispensador automático más popular y fiable del mercado. Una solución ideal para profesionales del bricolaje, tiendas de tamaño medio o talleres. Muy adecuado para entornos donde los sistemas de colorantes, tanto a base de agua como disolvente, son esenciales.

Incorpora la Twin Ball Valve®, una bomba de alta precisión en acero inoxidable (2 o 5 fl oz.). La nueva bomba de acero inoxidable es opcional. Combina una gran precisión (1/384 fl oz.) y una alta velocidad de salida (hasta 1 litro/minuto). Incluye un sistema de cepillado completamente automático para que las boquillas estén siempre limpias (no hay materiales secos = no hay purgado) y cuenta con agitación automática y centralizada de los depósitos.

El HA400 está disponible en 12 o 16 depósitos de 3, 6 y 10 litros, fabricados en material polimérico o acero inoxidable muy fáciles de instalar. Cuenta con un elevador de botes eléctrico semiautomático. Como elementos opcionales se ofrecen un perforador eléctrico y un módulo calefactor para colorantes de alta viscosidad.

