

Automatische Dosieranlage

Harbil 600 [HA600]



- Bis zu 36 Behälter
- 3, 6, 10 oder 20 Liter
- Elektronischer Hubtisch
- Twin Ball Valves® aus Edelstahl
- Nachrüstbares Stanzmesser
- Flussrate von 0.4 bis 2 Liter/Min.

Unsere Farbdosieranlage für hohe Volumina eignet sich ideal für große Einzelhandels- und Service-Unternehmen. Sie ist bestens geeignet für Umgebungen mit schwierigen wasserlöslichen und lösungsmittelbasierten Farben.

Mit Twin Ball Valve®-Präzisionspumpe aus Edelstahl (2, 5 oder 10 fl.oz.). Optional ist eine neue Pumpe mit komplett Haus aus Edelstahl. Kombination aus Genauigkeit (1/384 fl.oz.) und High-Speed-Dosierung (bis zu 2 Liter/Min. abhängig der Farbe). Inklusive vollautomatischem Bürstensystem (kein Austrocknen = kein Durchspülen!) sowie zentralem, automatischem Rührwerk.

Die HA600 ist mit 12 bis 36 Kunststoff- oder Edelstahlbehältern (3, 6, 10 und 20 Liter) sowie einem elektronischen Hubtisch ausgestattet, ein manueller industrieller Rahmen ist ebenfalls erhältlich. Elektrisches Stanzmesser und Heizelement sind optional.

