

Automatische Dosieranlage

Harbil 400 [HA400]



- Bis zu 32 Behälter
- 3, 6 oder 10 L, Edelstahl oder POM
- Elektronischer Hubtisch
- Twin Ball Valves® aus Edelstahl
- Niedrige Betriebskosten
- Flussrate von 0.4 bis 1 Liter/Min.

Die beliebteste und zuverlässigste automatische Dosieranlage auf dem Markt. Ideale Lösung für Baumärkte sowie mittelgroße Einzelhandels- und Service-Unternehmen. Geeignet für schwierige wasserlösliche und lösungsmittelbasierte Farben.

Mit Twin Ball Valve®-Präzisionspumpe aus Edelstahl (2 oder 5 fl.oz.). Optional ist eine neue Pumpe mit komplett Haus aus Edelstahl. Kombination aus Genauigkeit (1/384 fl.oz.) und High-Speed-Dosierung (bis zu 1 Liter/Min.). Inklusive vollautomatischem Bürstensystem (kein Austrocknen = kein Durchspülen!) sowie zentralem, automatischem Rührwerk.

Die HA400 ist mit 12 bis 32 (3, 6 und 10 Liter) Kunststoff- oder Edelstahlbehältern sowie einem elektronischen Hubtisch ausgestattet. Elektrisches Stanzmesser und Heizelement sind optional.

